

MasterTig MLS™ Technische Daten

MasterTig MLS™		2000	3000	4000
Anschlussspannung	50/60 Hz	1-, 230 V -10 % ... +10 %	3-, 400 V -15 % ... +20 %	3-, 400 V -15 % ... +20 %
Anschlussleistung bei Höchststrom	WIG	6,5 kVA	8,4 kVA	13,8 kVA
	E-Hand	7,1 kVA	9,4 kVA	15 kVA
Anschlusskabel	HO7RN-F	3G2.5 (3,3 m)	4G1.5 (5 m)	4G2.5 (5 m)
Sicherung, träge		16 A	10 A	16 A
Belastbarkeit bei 40°C	30 % ED (WIG)	200 A / 18 V	300 A / 22 V	400 A / 26 V
	60 % ED (WIG)	150 A / 16 V	230 A / 19,2 V	320 A / 22,8 V
	100% ED (WIG)	130 A / 15,2 V	200 A / 18 V	270 A / 20,8 V
	35 % ED (E-Hand)	160 A / 26,4 V	-	-
	40 % ED (E-Hand)	-	250 A / 30 V	350 A / 34 V
	60 % ED (E-Hand)	140 A / 25,6 V	205 A / 28,2 V	285 A / 31,4 V
	100% ED (E-Hand)	120 A / 24,8 V	160 A / 26,4 V	220 A / 28,8 V
Schweißbereich	WIG	5 A/10 V – 200 A/18 V	5 A/10 V – 300 A/22 V	5 A/10 V – 400 A/26 V
	E-Hand	10 A/20,5 V – 160 A/26,4 V		
Leerlaufspannung		80 V (DC)	80 V (DC)	80 V (DC)
Leistungsfaktor bei Höchststrom		0.75	0.95	0.95
Wirkungsgrad bei Höchststrom		0.80	0.86	0.86
Stabelektrode	ø mm	1.5...4.0	1.5...5.0	1.5...6.0
Außenabmessungen	L x B x H (mm)	410 x 180 x 390	500 x 180 x 390	500 x 180 x 390
Gewicht	kg	15	22	23

Kühleinheiten		MasterCool 10
Anschlussspannung	50/60 Hz	400 V (-15...+20%)
		230 V (-15...+10%)
Leistungsaufnahme	100 % ED	250 W
Außenabmessungen	L x B x H (mm)	500 x 180 x 260
Gewicht	kg	10

Stromquellen	
MasterTig MLS™ 2000	6112200
MasterTig MLS™ 3000	6114300
MasterTig MLS™ 4000	6114400

Kühleinheiten	
MasterCool 10	6122350

Bedienpaneele	
MTL	6116000
MTX	6116005
MTM	6116010
MTZ	6116015

Fahrwagen	
T100	6185250
T130	6185222
T200	6185258

Fernregler	
R 10, 5 m	6185409
R 10, 10 m	618540901
Fußfernregler R 11F	6185407
R 11T, kabellos	6185442

Adapter	
Für luftgekühlte TTK-Brenner	3148720
Für wassergekühlte TTK-Brenner	3148720 + 3148710

Kabel	
Fernreglerkabel, 10 m (R 10)	6185481
Masse- und Schweißkabel auf Anfrage	



www.kemppi.com

Master Tig MLS™

Gleichstrommaschinen für den industriellen Einsatz

Präzise, ausgefeilte Schweißqualität für den Einsatz in der Werkstatt oder auf der Baustelle



MasterTig™ MLS 2000, MLS 3000, MLS 4000



Kurzgefasst

- Kompakte Bauweise gewährleistet hohe Mobilität
- Exzellente Zündqualität auch bei langen Brennern
- Fastpulse-Funktion erhöht Schweißgeschwindigkeit und -qualität
- Geeignet für den Betrieb am Netz oder den Einsatz als Stromgenerator
- Schweißstrom zum E-Hand- und WIG-Gleichstromschweißen



Anwendungen

- Chemie- und Verfahrenstechnik
- Dünnblechverarbeitung
- Montage und Inbetriebnahme
- Instandhaltung
- Gewerbliche Vermietung

Bei den Schweißmaschinen der Reihe "MasterTig MLS" handelt es sich um speziell für das WIG-Gleichstromschweißen entwickelte Geräte, die mit verschiedenen Bedienpanelen erhältlich sind. Dank ihrer kompakten, leichten und dennoch stabilen Bauweise gehören die "MasterTig MLS" heute auf der ganzen Welt zu den beliebtesten Schweißgeräten für das professionelle WIG-Gleichstromschweißen.

Sie haben die Wahl zwischen drei Leistungsklassen:

Die Reihe "MasterTig MLS" umfasst Modelle in drei Leistungsklassen, nämlich für einen Schweißstrom von 200 A (230 V, 1-ph), 300 A und 400 A (3-ph 400V). Jedes Modell liefert in einer Umgebungstemperatur von 40°C eine Einschaltdauer von 30% (bei maximalem Schweißstrom) so dass Sie sich auf die notwendige WIG-Schweißleistung verlassen können, auch wenn es mal heiß wird.

Verschiedene Bedienpanele für unterschiedliche Anforderungen

Die Reihe der "MasterTig MLS" Gleichstromstrommaschinen bietet Ihnen die Wahl zwischen vier Bedienpanelen, passend zum jeweiligen Arbeitsumfeld.



An dem Bedienpanel "MTL" können alle für das E-Hand- und WIG-Schweißen mit Gleichstrom erforderlichen Basisfunktionen ausgeführt werden. Beispiele der am Bedienpanel "MTL" ausführbaren Funktionen:

- Wahl der Zündart für den WIG-Schweißvorgang: Kontakt- oder präzise Hochfrequenzzündung (HF)
- Einstellung der Gasvor- und -nachströmzeit
- Auswahl des Brennerbetriebsmodus (2T/4T)
- Fernregelungs- und Setup-Optionen
- Einstellung des Schweißstromanstiegs und der Schweißstromabsenkung
- Einstellung des Zündimpulses und Gastest (E-Hand)
- Einstellung der Lichtbogendynamik (E-Hand)

Neben den beim Bedienpanel "MTL" aufgeführten Grundfunktionen können an dem Bedienpanel "MTX" die Funktionen Impulsschweißen sowie Fastpulse, Punktschweißen und 4T LOG ausgeführt werden.

Neben den beim Bedienpanel "MTX" aufgeführten Funktionen (außer der Funktion 4T LOG) kann an dem Bedienpanel "MTM" zusätzlich die Funktion Speicherkanal und Minilog ausgeführt werden.

An dem Bedienpanel "MTZ" können dieselben Funktionen wie beim Bedienpanel "MTM" ausgeführt werden, außer der Speicherkanal-Funktion.

Ein kühler Kopf

Die "MasterTig"-Modelle lassen sich zusätzlich mit Kühleinheiten der Reihe "MasterCool" ausstatten. Diese Kühleinheiten verfügen über die neue "HydroCool" Technik und sind daher eine ideale Ergänzung zu den kompakten und leichten Geräten der Reihe "MasterTig MLS", deren wassergekühlte WIG-Brenner sie effizient mit Kühlung versorgen.

Leerlaufspannungsreduzierung ("VRD")

In bestimmten Schweißumgebungen ist es erforderlich, die Leerlaufspannung abzusenken. Bei den "MasterTig MLS"-Geräten besteht die Möglichkeit, die Leerlaufspannung zusätzlich mit Hilfe eines speziellen Spannungsreduziergeräts - "VRD" (Voltage Reduction Device) - zu senken.

WIG-Schweißbrenner

Für den Einsatz mit den "MasterTig MLS"-Geräten wurden die "TTC"-Schweißbrenner von Kemppi entwickelt. Das breitgefächerte Modellangebot umfasst eine Vielzahl verschiedener Brennerlängen und Brennerkopfdurchmesser sowie ein innovatives Design.

Fernregelung des Schweißstroms

Für die Schweißmaschinen der Reihe "MasterTig MLS" sind mehrere, unterschiedliche Arten von Fernreglern erhältlich, wie z.B. handgeführte Fernregler, Regler direkt am Brenner, Fußfernregler sowie kabellose Fernregler für das E-Hand-Schweißen.



MasterTig MLS™ Bestellangaben

Stromquellen		Fernregler	
MasterTig MLS™ 2000	6112200	R 10, 5 m	6185409
MasterTig MLS™ 3000	6114300	R 10, 10 m	618540901
MasterTig MLS™ 4000	6114400	Fußfernregler R 11F	6185407
Kühleinheiten		R 11T, kabellos	6185442
MasterCool 10	6122350	Adapter	
Bedienpanele		Für luftgekühlte TTC-Brenner	3148720
MTL	6116000	Für wassergekühlte TTC-Brenner	3148720 + 3148710
MTX	6116005	Kabel	
MTM	6116010	Fernreglerkabel, 10 m (R 10)	6185481
MTZ	6116015	Masse- und Schweißkabel auf Anfrage	
Fahrwagen			
T100	6185250		
T130	6185222		
T200	6185258		